

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения

Кафедра металлургии цветных металлов

УТВЕРЖДАЮ
Заведующий кафедрой
_____ Н.В. Белоусова
подпись инициалы, фамилия
« _____ » _____ 20 ____ г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

_____ 22.03.02 Металлургия _____
код и наименование направления

Теоретические основы и практическая реализация технологии аффинажа
палладия на ОАО «Красцветмет»
_____ тема

Руководитель _____ А. И. Рюмин _____
подпись, дата должность, ученая степень инициалы, фамилия

Выпускник _____ Л. А. Волкова _____
подпись, дата инициалы, фамилия

Красноярск 2018

Продолжение титульного листа ВКР по теме Теоретические основы и
практическая реализация технологии аффинажа палладия
на ОАО «Красцветмет»

Консультанты по
разделам:

Общая часть

наименование раздела

подпись, дата

А. И. Рюмин

инициалы, фамилия

Технологическая часть

наименование раздела

подпись, дата

А. И. Рюмин

инициалы, фамилия

Разработка мероприятий по совершенствованию

аффинажа палладия

наименование раздела

подпись, дата

А. И. Рюмин

инициалы, фамилия

Металлургические расчеты операции

осаждения соли ДДП (I)

наименование раздела

подпись, дата

А. И. Рюмин

инициалы, фамилия

Охрана труда и техника безопасности

наименование раздела

подпись, дата

А. И. Рюмин

инициалы, фамилия

Нормоконтролер

подпись, дата

Н.В. Белоусова

инициалы, фамилия

РЕФЕРАТ

Выпускная квалификационная работа по теме «Теоретические основы и практическая реализация технологии аффинажа палладия на ОАО «Красцветмет»» содержит 62 страниц текстового документа, 40 использованных источников, 1 рисунок, 28 таблиц.

АФФИНАЖ, ПАЛЛАДИЙ, ОСАЖДЕНИЕ СОЛИ, ОЧИСТКА ПРИМЕСИ.

Объект исследования – технология получения аффинированного палладия.

Цель исследования:

- Исследование процесса очистки палладиевых растворов от примесных и платиновых металлов;
- Поиск новых способов получения палладия в металлической форме.

Работа представляет комплекс исследований, направленных на разработку испытаний и реализацию технологических процессов, позволяющих решить наиболее важные проблемы технологии получения аффинированного палладия, в первую очередь повышения их качества и прямого извлечения.

В итоге были проведены металлургические расчеты осаждения первой соли палладия из типовых производственных растворов, как по существующей схеме, так и с увеличенным в 2 раза расходом соляной кислоты. При отмывке первой соли палладия показано, что увеличенный расход соляной кислоты обеспечивает снижение выхода массы гидроксидных осадков примерно в 3 раза и соответственно расходом на его переработку.

